

**NikoMag™**

Wolgograd

Gültig ab: 01.12.2014

Überarbeitet am: 20.02.2017

**Expositionsszenario (ES) von
Magnesiumhydroxid**

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt

Version 1.2 Seite 1 von 8

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt**Expositionsszenario (ES) von Magnesiumhydroxid****1.1. Herstellung****Produktionsprozess**

Die Produktionskapazitäten befinden sich außer dem Gebiet der Europäischen Union.

Allgemeine Information:

Das Magnesiumhydroxid wird mit Hilfe vom Flüssigphasenverfahren mit Aufgliederung und Entwässerung des Produktes, das im Laufe des einzigartigen Produktionszyklus erhalten wurde, hergestellt.

1.2 Identifizierte Einsatzarte

Nr.	Kurzbenennung des Expositionsszenarios	SU	PROC	ERC	spERC	PC	AC
Herstellung							
1	Herstellung von Magnesiumhydroxid		1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15	1			
Mischungszusammensetzung							
2	Kunststoffverarbeitung		1, 2, 3, 8b, 9, 4, 5, 6, 8a, 13, 14, 21,	3		32	
3	Aufbereitung der Antipyrenemischung		1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9, 15	2		0	
4	Antipyren für Feuerbeständigkeit des Feurlöschmittels		3	2		0	
5	Plastverarbeitung		14, 21	3		32	
6	Herstellung von Korrosionsinhibitor		3, 5	2		24	
7	Herstellung der Arzneimittel		1	2		29	
8	Anwendung im PVC-Stabilisator		3	3		32	
9	Anwendung bei der Herstellung der Düngemittel		5	2		12	
Industrieanwendung							
10	Anwendung als PVC-Stabilisator	12	3	5		32	
11	Industrieproduktion von Kunststoff und Gummi	10, 11, 12,	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 14, 19, 15, 21, 24	5, 6a, 6c, 6d			
12	Anwendung in den Beschichtungsmassen, Anstrichmittel, Dachdeckung	5, 8, 0	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 10, 13, 15	4, 5, 6a, 6d, 6c		9a, 1, 4, 18, 23, 24, 31, 9b, 34, 32	

**NikoMag™***Wolgograd*

Gültig ab: 01.12.2014

Überarbeitet am: 20.02.2017

**Expositionsszenario (ES) von
Magnesiumhydroxid**

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt

Version 1.2 Seite 2 von 8

13	Anwendung in der Chemieindustrie (Abwasser-, Abgasneutralisation)	9, 23	2, 3, 4, 7	4		20	
14	Anwendung als Neutralisation der Stoffsäure für Papier	6b	7, 11	5		26	
15	Anwendung als pH-Regler (Metall vom Abwasserrückstand)	23	4	6b		20	
16	Anwendung als Reaktant bei Papierbleichung	6b	2	4		20	
17	Anwendung als Korrosionsinhibitor (Gasturbinen und Kessel)	23	16	4, 6b		19, 24	
18	Anwendung als Schleifmittel für Glasindustrie, Keramik und Stein	0	5, 8b, 9, 10, 14, 22	5		14, 15, 21	
19	Anwendung in Bau	10, 19	3, 5, 8a, 8b, 6, 14	5		19	
20	Anwendung in den Reinigungsmitteln	0	1, 2, 4, 7, 8a, 8b, 10, 13	4		3, 4, 9a, 9b, 24, 35	
21	Anwendung bei den Erdölfeldarbeiten	0	1, 2, 3, 4, 8b, 9, 10	4		0	
22	Anwendung in den Schmierstoffen	0	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17	4, 7		1, 24, 31	
23	Anwendung in der Flüssigkeit für die Metallbearbeitung / Walzölbearbeitung	0	1, 2, 3, 5, 7, 8a, 8b, 10, 9, 13, 17	5		25	
24	Anwendung in den Schaumbildungsmitteln	0	1, 2, 3, 8b, 9, 12	4		0	
25	Anwendung in den Binde- und Trennmitteln	0	1, 2, 3, 4, 6, 8b, 10, 14, 7	5		0	
26	Anwendung in den funktionellen Flüssigkeiten	0	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9	7		16, 17	
27	Anwendung in Laboratorien	0	10, 15	4		21	
28	Anwendung in den Wasserchemikalien	0	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13	4		36, 37	
29	Anwendung in den Vereisungsschutz- und Taumitteln		2, 8b	7		4	
Fachanwendung							

**NikoMag™****Wolgograd**

Gültig ab: 01.12.2014

Überarbeitet am: 20.02.2017

**Expositionsszenario (ES) von
Magnesiumhydroxid**

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt

Version 1.2 Seite 3 von 8

30	Verbindungen, die in der Transportindustrie verwendet werden	17	14, 21			32	
31	Verbindungen, die in der Elektroindustrie verwendet werden	16	14, 21			32	
32	Verbindungen, die in Bauwesen verwendet werden	19	14, 21			32	
33	Anwendung in den Beschichtungsmassen, Tinten, Anstrichmitteln, Dachdeckung	12, 8	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 10, 11, 13, 15, 19, 21, 24	8a, 8c, 8d, 8f		9a, 1, 4, 9a, 18, 23, 24, 31, 32, 34, 9b	
34	Anwendung in Gartenbau (Agrochemikalien)	10	4, 8a, 8b, 11, 13	8a, 8d		12, 27	
35	Anwendung in den Reinigungsmitteln	8, 20	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 10, 11, 13	8a, 8d		3, 4, 9a, 9b, 24, 35	
36	Anwendung bei den Erdölfeldarbeiten	2a, 2b	3, 4, 8a, 8b, 10, 9	8d		0	
37	Anwendung in den Schmierstoffen	16	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 13, 17, 20	8a, 8d, 9a, 9b		31	
38	Anwendung in der Flüssigkeit für die Metallbearbeitung / Walzölbearbeitung	10, 8	1, 2, 3, 5, 8a, 8b, 10, 11, 13, 17	8a		25	
39	Anwendung im Treibstoff	16, 18	11	8a, 8d		1, 3, 4, 9a, 9b, 24, 31, 35	
40	Anwendung in den Binde- und Trennmitteln	19	1, 2, 3, 4, 6, 8a, 8b, 10, 11, 14	8c		0	
41	Anwendung als Treibstoff	17	1, 2, 3, 4, 16, 8a, 8b	8b, 8e		13	
42	Anwendung in den funktionellen Flüssigkeiten	17	1, 2, 3, 8a, 9, 20	9a, 9b		16, 7	
43	Anwendung in den Straßen- und Bauarbeiten	17	5, 7, 8b, 8a, 9, 10, 11, 13	8f		0	
44	Anwendung in Laboratorien	24	10 15	8a		21	
45	Anwendung in den Explosionsstoffen	0	3, 5, 8a, 8b	8d		11	
46	Anwendung in den Wasserchemikalien	6a, 6b, 20	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13	8a, 8d		36, 37	
47	Kunststoffverarbeitung	12	1, 2, 8a, 8b, 14, 21	8a, 8c, 8d, 8f		32	

**NikoMag™****Wolgograd**

Gültig ab: 01.12.2014

Überarbeitet am: 20.02.2017

**Expositionsszenario (ES) von
Magnesiumhydroxid**

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt

Version 1.2 Seite 4 von 8

Verbrauchsanwendung							
48	Anwendung in den Reinigungsmitteln			8a, 8d		3, 4, 9a, 9b, 24, 35	
49	Anwendung in den Beschichtungsmassen, Tinten, Anstrichmitteln, Dachdeckung					1, 4, 9a, 18, 23, 24, 31, 9b	
50	Anwendung in den Schmierstoffen			8a, 8d, 9a, 9b		1, 24, 31	
51	Anwendung im Treibstoff			8a, 8d		1, 3, 4, 9a, 9b, 24, 31, 35	
52	Anwendung als Treibstoff			8b, 8e		13	
53	Anwendung in den funktionellen Flüssigkeiten			9a, 9b		16, 17	
54	Anwendung in den Vereisungsschutz- und Taumitteln			8d		4	
55	Anwendung in den Hygieneprodukten, Parfümeriewaren			8a, 8d		28, 39	
56	Anwendung in den Wasserchemikalien			8b, 8e		36, 37	
57	Verbindungen, die in der Transportindustrie verwendet werden		14, 21	11a			1
58	Verbindungen, die in der Elektroindustrie verwendet werden		14, 21	11a			2
59	Verbindungen, die in Bauwesen verwendet werden		14, 21	10a			13, 7, 4
60	Anwendung als Neutralisation der Stoffsäure für Papier						8
61	Anwendung als Reaktant bei Papierperoxidbleichung						8
62	Anwendung in Bauwesen		14				13
63	Anwendung in den Beschichtungsmassen, Tinten, Anstrichmitteln, Dachdeckung			10a, 11a			7, 11, 13, 1, 8, 10

**NikoMag™***Wolgograd*

Gültig ab: 01.12.2014

Überarbeitet am: 20.02.2017

**Expositionsszenario (ES) von
Magnesiumhydroxid**

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt

Version 1.2 Seite 5 von 8

Deskriptoren der Einsatzarten**SU Sektor der Endverwertung**

SU 0	Sonstiges: Herstellung und Bearbeitung von Glas, Keramik und Stein (Kode nach NACEC23.1, C23.3 и C23.7)
SU 5	Herstellung von Manufaktur, Leder, Pelz
SU 8	Herstellung der unverpackten großtonnagigen chemischen Stoffe (inklusive Erdölprodukte)
SU 9	Herstellung der feinen chemischen Verbindungen
SU 10	Zubereitung [Vermischung] der Mittel und/oder Umpackung (außer Legierungen)
SU 11	Herstellung der Gummiwaren
SU 12	Herstellung von Kunststoffwaren, inklusive Kompoundierung und Converting
SU 16	Herstellung von Computer, elektronischen und optischen Waren, elektrischer Ausrüstung.
SU 17	Verschiedene Industriezweige, z.B. Maschinenbau, Anlagenbau, Automobilindustrie und Produktion anderer Transportmittel
SU 18	Möbelherstellung
SU 19	Bauarbeiten
SU 20	Medizinische Dienstleistungen
SU 23	Energie-, Dampf-, Gas- und Wasserversorgung, Dampflieferung, Abwasserreinigung
SU 24	Wissenschaftliche Forschungen und Ausarbeitungen
SU 2a	Bergindustrie (außer Offshore-Industrie)
SU 2b	Offshore-Erdölgewinnung
SU 6a	Produktion von Holz und Holzwaren
SU 6b	Herstellung der Papiermasse, Papier und Papierwaren

PROC Kategorie des technologischen Prozesses

PROC 1	Anwendung in den Kreisprozessen, keine Exposition
PROC 2	Anwendung in den kontinuierlichen Kreisprozessen mit seltener geregelten Exposition
PROC 3	Anwendung in den diskontinuierlichen Kreisprozessen (Synthese oder Zubereitung der Mittel).
PROC 4	Anwendung in den diskontinuierlichen Kreisprozessen und anderen Prozessen (Synthese), wo Möglichkeit der Exposition entsteht.
PROC 5	Vermischung oder Verbindung in den diskontinuierlichen Kreisprozessen für Zubereitung der Mittel (mehrstufige und/oder wesentliche Exposition)
PROC 6	Kalandrierung
PROC 7	Industriezerstäubung
PROC 9	Übertragung des Stoffes oder des Mittels in die kleinen Containern (spezielle Füllungslinien, inklusive Wiegen)
PROC 10	Beschichtungsauftragung mit Hilfe von der Rolle oder dem Pinsel
PROC 11	Nichtindustrielle Zerstäubung
PROC 12	Anwendung der Schaumbildungsmittel bei der Herstellung der Schaumstoffe
PROC 13	Bearbeitung der Waren durch Senkung und Ausguss

**NikoMag™***Wolgograd*

Gültig ab: 01.12.2014

Überarbeitet am: 20.02.2017

**Expositionsszenario (ES) von
Magnesiumhydroxid**

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt

Version 1.2 Seite 6 von 8

PROC 14	Herstellung der Mittel und Waren durch Tablettierung, Pressen, Extrudieren, Pelletisierung
PROC 15	Anwendung als Laborreaktant
PROC 16	Anwendung der Stoffe als Treibstoffquelle, Möglichkeit der begrenzten Exposition der unverbrannten Produkten
PROC 17	Schmierer in den hochenergetischen Bedingungen und in den teilweise offenen Prozessen.
PROC 19	Handvermischung mit unmittelbarer Exposition, nur mit der persönlichen Schutzausrüstung
PROC 20	Flüssige Kühlmittel und Flüssigkeiten für hydraulische Systeme in der dispersen Fachanwendung in den geschlossenen Systemen.
PROC 21	Niederenergetische Handlungen mit Stoffen, die in der Zusammensetzung der Stoffe und/oder Waren sind.
PROC 22	Potentiell geschlossene Prozesshandlungen mit den Mineralen/Metallen bei der erhöhten Temperatur. Industrieanwendung
PROC 24	Hochenergetische (mechanische) Abscheidung der Stoffe, die in der Zusammensetzung der Stoffe und/oder Waren sind.
PROC 8a	Übertragung des Stoffes oder Mittels (Be-/Entladung) in/aus den Containern/großen Behältern auf den unspezialisierten Objekten.
PROC 8b	Übertragung des Stoffes oder Mittels (Be-/Entladung) in/aus den Containern/großen Behältern auf den spezialisierten Objekten.

ERC Emmissionskategorie

ERC 1	Stoffherstellung
ERC 2	Zubereitung der Mittel
ERC 3	Einschließen in die Zusammensetzung des Stoffes als Zusatzmittel
ERC 4	Industrieanwendung der technologischen Zusatzmittel in den Prozessen und Waren, ohne sie in die Zusammensetzung der Waren einzuschließen.
ERC 5	Industrieanwendung mit weiterem Einschließen in Matrixmaterial oder auf seiner Fläche.
ERC 6a	Industrieanwendung mit weiterer Herstellung des anderen Stoffes (Anwendung des Zwischenproduktes).
ERC 6b	Industrieanwendung der technologischen Reaktivzusatzmittel
ERC 6c	Industrieanwendung der Monomere für Herstellung der thermoplastischen Stoffe
ERC 6d	Industrieanwendung der technologischen Regler für Polymelisierung bei der Herstellung von Harz, Kautschuk und Kunststoffe.
ERC 7	Industrieanwendung der Stoffe in den geschlossenen Systemen.
ERC 8a	Disperse Anwendung der Reaktivmittel in den Räumen in den offenen Systemen
ERC 8b	Disperse Anwendung der Reaktivmittel in den Räumen in den offenen Systemen
ERC 8c	Disperse Anwendung in den Räumen mit folgendem Einschließen in das Matrixmaterial oder auf seine Fläche.
ERC 8d	Disperse Anwendung der technologischen Zusatzmittel draußen in den offenen Systemen.
ERC 8e	Nichtlokalisierte Anwendung der Reaktivmittel draußen in den offenen Systemen.
ERC 8f	Nichtlokalisierte Anwendung draußen mit folgendem Einschließen in das Matrixmaterial oder auf seine Fläche.
ERC 9a	Nichtlokalisierte Anwendung der Reaktivmittel in den Räumen in den geschlossenen Systemen.
ERC 9b	Nichtlokalisierte Anwendung der Reaktivmittel draußen in den geschlossenen Systemen.

**NikoMag™****Wolgograd**

Gültig ab: 01.12.2014

Überarbeitet am: 20.02.2017

**Expositionsszenario (ES) von
Magnesiumhydroxid**

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt

Version 1.2 Seite 7 von 8

ERC 10a	Disperse Anwendung der dauerhaften Waren und Stoffe mit niedriger Emission draußen
ERC 11a	Disperse Anwendung der dauerhaften Waren und Stoffe mit niedriger Emission in den Räumen

PC Marktsektor nach dem Typ Chemieprodukte

PC 0	Sonstiges: Verzögerungssätze
PC 1	Klebe, Dichtstoff
PC 3	Lufterfrischer und Aromastoffe
PC 4	Antifriermittel und Vereisungsschutzmittel
PC 11	Sprengstoffe
PC 12	düngemittel
PC 13	Treibstoff
PC 14	Mittel für Bearbeitung der Metallflächen, inklusive Galvanisieren
PC 15	Bearbeitungsmittel für nichtmetallischen Flächen
PC 16	Flüssige Kühlmittel
PC 17	Flüssigkeiten für hydraulische Systeme
PC 18	Tinten und Toner
PC 19	Zwischenprodukt
PC 20	Mittel für Niveauregulierung, Koagulationsmittel, Abscheidungsmittel, Neutralisationsmittel
PC 21	Laborreaktant
PC 23	Mittel für Ledergerberei, -Färberei, -Zurichterei, -Imprägnierung und Lederpflegeprodukte
PC 24	Schmiermittel, fertige Waren
PC 25	Kühlschmiermittel für Metallbearbeitung
PC 26	Anstrich-, Veredlungs- und Imprägnierungsmittel für Papier und Pappe, inklusive Bleicher und andere technologische Zusatzmittel
PC 27	Pflanzenschutzmittel
PC 28	Parfümeriewaren, Duftstoffe
PC 29	Arzneimittel
PC 31	Politur und Wachsmischungen
PC 32	Polymerzusammensetzungen und Compoundmassen
PC 34	Anstrich-, Veredlungs- und Imprägnierungsmittel für Manufaktur, inklusive Bleicher und andere technologische Zusatzmittel
PC 35	Wasch- und Reinigungsmittel (inklusive Mittel die Lösemittel)
PC 36	Wasserenthärtungsmittel
PC 37	Chemische Stoffe für Wasseraufbereitung
PC 39	Kosmetikwaren, Hygieneprodukte
PC 9a	Beschichtungen, Anstreichmittel, Verdünnungsmittel, Farbenentferner
PC 9b	Ausfüllstoffe, Spachtelmasse, Verputz, Formlehm



NikoMag™

Wolgograd

Gültig ab: 01.12.2014

Überarbeitet am: 20.02.2017

**Expositionsszenario (ES) von
Magnesiumhydroxid**

Anlage 1 zum Sicherheitsdatenblatt

Version 1.2 Seite 8 von 8

AC Kategorie der Ware, die mit dem weiteren Betrieb verbunden ist

AC 1	Kraftfahrzeuge
AC 2	Autos, Mechanisierungsmittel, elektrische und elektronische Anlagen
AC 4	Stein, Verputz, Zement, Glas- und Keramikwaren
AC 7	Metallwaren
AC 8	Papierwaren
AC 10	Gummiwaren
AC 11	Holzwaren
AC 13	Kunststoffwaren

Dieses Sicherheitsdatenblatt (SDB) dient dazu, das Produkt im Hinblick der technischen Sicherheit, Gesundheit- und Umweltschutz zu beschreiben. Die angegebene Information stützt sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrung. Die Beschreibungen, Daten und Information, die in dieser Spezifikation vorgelegt sind, sind nach bestem Wissen und Gewissen entwickelt aber haben trotzdem nur informativ Charakter. Das SDB Solcherweise stellt jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar.

Diese Information ist für die Beschreibung unserer Ware im Hinblick auf die zu treffenden Sicherheitsvorkehrungen bestimmt, aber der Kunde trägt die Verantwortung für Bestimmung der Anwendbarkeitsstufe der Information und der Brauchbarkeit jeder Ware für bestimmte Zwecke und auch für Sicherheit auf dem Arbeitsplatz und Entsprechung den erforderlichen Gesetzen und Verordnungen.

Da die Bearbeitung, Aufbewahrung, Benutzung oder Löschung des Produktes außer unserer Befugnis und unserer Kenntnisse sind, tragen wir nicht die Verantwortung, die mit der Bearbeitung, Aufbewahrung, Benutzung oder Löschung dieses Produktes verbunden ist.

Berücksichtigen Sie bitte, dass im Fall der Anwendung dieses Produktes als Komponente des anderen Produktes die Information, die in diesem SDB dargestellt ist, kann unanwendbar sein.